

Załącznik nr 1
do decyzji WGP.6220.35.2025
z dnia 02 lipca 2025 r.

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 ze zm.). Przedmiotową charakterystykę sporządzono w oparciu o dane zawarte w karcie informacyjnej przedsięwzięcia dostarczonej przez Wnioskodawcę.

Planowana inwestycja polega na budowie hal produkcyjno-magazynowych wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną, drogową, zapleczem socjalno-biurowym oraz instalacją fotowoltaiczną i kogeneracji na dz. o nr ewid. 784, 785, 786, 787, 788 obręb Konarzyce, gm. Łomża.

Celem inwestycji jest budowa nowoczesnego zakładu produkcyjnego zajmującego się przetwórstwem i wytwarzaniem opakowań o szerokim zakresie zastosowań. Produkowane będą opakowania przeznaczone dla różnych sektorów, w tym branży spożywczej, przemysłowej, kosmetycznej oraz innych dziedzin wymagających wysokiej jakości materiałów opakowaniowych. Proces produkcji będzie opierał się na przetwarzaniu dostarczonej do zakładu tektury oraz przechowywaniu gotowych wyrobów w planowanym magazynie. Planowane przedsięwzięcie będzie realizowane w kilku etapach. W pierwszej fazie inwestycji powstanie hala produkcyjna wraz ze składem magazynowym oraz infrastruktura niezbędna do funkcjonowania zakładu. Zostaną zainstalowane nowoczesne linie technologiczne umożliwiające sprawne i efektywne przetwórstwo tektury w różnorodne formaty opakowań. Produkcja zostanie dostosowana do obowiązujących norm jakościowych oraz standardów ekologicznych, co pozwoli na minimalizację wpływu na środowisko. W kolejnych etapach inwestycji przewidziano rozszerzenie działalności o produkcję własnej tektury, która będzie wykorzystywana na potrzeby wytwarzania opakowań. Zostanie wybudowana hala tekturnicy wraz z magazynem oraz zostanie zamontowana maszyna do produkcji tektury. Dodatkowo, w trzecim etapie, planowana jest budowa nowoczesnego, w pełni zautomatyzowanego magazynu wysokiego składowania, który umożliwi sprawną logistykę oraz efektywne zarządzanie przestrzenią magazynową. Etapy budowy obiektów przedstawiają się następująco:

Etap I – hala produkcyjna ze składem magazynowym o wysokości około 12 m wraz z zapleczem uzupełniającym: budynek socjalny, belownica, warsztat, zadaszenie, pomieszczenie kotłowni i pomieszczenie załadunku. Obiekty wolnostojące tj. budynek biurowy, pompownia dla instalacji tryskaczowej i zewnętrznego gaszenia pożaru wraz z 2 zbiornikami o pojemności około $V=1711\text{m}^3$ każdy, dwie stacje transformatorowe jedna dedykowana na użytek zakładu, druga przeznaczona do obsługi instalacji fotowoltaicznej, portiernia z punktem obsługi kierowców, 2 silosy na skrobię o pojemności około 120 Mg każdy.

Etap II –budynek tekturnicy wraz z magazynem, montaż tekturnicy, kontynuacja rozbudowy hali produkcyjnej w związku dobudową budynku tekturnicy,

Etap III – magazyn wysokiego składowania o wysokości około 40 m.

Ponadto zakres inwestycji obejmuje budowę:

- zbiorników retencyjnych: W przypadku zbiorników odpływowych (rozsączających) planowane jest wykonanie docelowo 1 zbiornika o pojemności około $V= 10\ 000\ \text{m}^3$. W przypadku zbiorników bezodpływowych planowane jest wykonanie docelowo 3 zbiorników o pojemności około $V = 10\ 000\ \text{m}^3$, $V=6300\text{m}^3$ i $V=5\ 000\text{m}^3$. Zbiorniki będą budowane według potrzeb etapowo,
- lokalnej oczyszczalni ścieków sanitarnych (socjalno – bytowych) z układem rozsączania w gruncie lub z zastosowaniem bezodpływowych (maksymalnie czterech) zbiorników ścieków o pojemności około $V =100\ \text{m}^3$,
- 2 szczelnych zbiorników bezodpływowych na ścieki technologiczne o pojemności około $V= 30\ \text{m}^3$ każdy,

- instalacji fotowoltaicznej: W pierwszym etapie inwestycji 1MW, docelowo do 4MW. Lokalizacja wariantowo na gruncie na powierzchni około 27 500 m² lub na budowanych obiektach,
- instalacji kogeneracji z agregatem absorpcyjnym,
- infrastruktury drogowej,
- infrastruktury technicznej – kanalizacji sanitarnej, gazowej, wodociągowej, deszczowej oświetlenia dróg i placów.

Budowa hal produkcyjno-magazynowych wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną, drogową oraz zapleczem socjalno-biurowym, ukierunkowanych na przetwórstwo i produkcję opakowań o różnorodnym zastosowaniu będzie wymagała przeprowadzenia prac budowlano-montażowych. Sposób prowadzenia prac budowlanych i instalacyjnych zostanie określony w projekcie budowlanym. Zaplecze budowy zostanie zlokalizowane na terenie inwestycji, a wykonawca będzie odpowiedzialny za jego właściwą organizację. Plac budowy zostanie wyposażony dostęp do wody dla pracowników oraz w urządzenia sanitarne, np. poprzez przenośne zbiorniki na ścieki socjalno-bytowe typu TOI - TOI oraz kontenery z umywalkami. Woda pitna będzie dostarczana w czystych zbiornikach, za co odpowiedzialny będzie wykonawca, który również zajmie się przekazywaniem ścieków odpowiednim jednostkom zajmującym się obsługą instalacji sanitarnych. Materiały budowlane, w tym materiały sypkie, będą przechowywane w sposób zapobiegający zanieczyszczeniu środowiska, np. pod przykryciem. Podczas budowy istnieje niewielkie ryzyko wycieku substancji ropopochodnych z maszyn i pojazdów. Aby temu zapobiec, na placu budowy będzie wykorzystywany wyłącznie sprzęt w dobrym stanie technicznym, posiadający wymagane przeglądy. W przypadku wycieku substancji zanieczyszczony grunt zostanie natychmiast usunięty. Na terenie budowy nie będą przechowywane substancje takie jak oleje czy smary. Ziemia z wykopów fundamentowych zostanie wykorzystana do wyrównania terenu. Przy odpowiedniej organizacji zaplecza i prac budowlanych nie przewiduje się negatywnego wpływu inwestycji na środowisko gruntowo-wodne. Prace będą prowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami ochrony środowiska, co zminimalizuje ryzyko ich negatywnego oddziaływania na glebę i wody podziemne. Ryzyko zanieczyszczeń jest mało prawdopodobne, a działania takie jak szybkie reagowanie na wycieki czy kontrola sprzętu dodatkowo ograniczą zagrożenia. Planowane działania minimalizujące wpływ inwestycji obejmują:

- ograniczenie wykopów do minimum,
- właściwą organizację robót i zaplecza budowy zgodnie z wytycznymi branżowymi,
- przechowywanie materiałów w sposób zabezpieczający środowisko,
- selektywne gromadzenie i utylizację odpadów zgodnie z przepisami,
- wykorzystanie szczelnych zbiorników na ścieki socjalno-bytowe,
- przestrzeganie norm ochrony środowiska przez wykonawcę.

Działania realizacyjne będą miały charakter tymczasowy i nie wpłyną znacząco na środowisko. Hałas, niewielka emisja zanieczyszczeń pyłowo-gazowych oraz ilość odpadów budowlanych zostaną ograniczone dzięki stosowaniu sprawnego technicznie sprzętu i efektywnej organizacji pracy. Z uwagi na niewielką liczbę pracowników i ograniczony transport na terenie inwestycji, wpływ hałasu oraz emisji będzie nieodczuwalny. W trakcie realizacji inwestycji spodziewany jest niewielki wzrost zużycia wody i produkcji ścieków socjalno-bytowych. Reasumując dzięki zastosowanym środkom zaradczym, przedsięwzięcie nie wpłynie negatywnie na środowisko, w tym glebowe i wodne.

Planowana inwestycja będzie realizowana na działkach o numerach ewidencyjnych 784, 785, 786, 787 i 788, zlokalizowanych w miejscowości Konarzyce, w powiecie łomżyńskim, województwie podlaskim. Łączna powierzchnia tych działek wynosi 13,9302 ha. Aktualnie są to tereny gruntów rolnych o klasie bonitacyjnej RIVa i RIVb, które zostaną przekształcone na potrzeby planowanego przedsięwzięcia.

Bilans terenu przedstawia się następująco:

Powierzchnia działek terenu inwestycji: 139 302 m²

Powierzchnia projektowanej zabudowy łącznie: 62 100 m² z czego:

- Etap I – 15 300 m²,
- Etap II – 29 700 m²,
- Etap III – 17 100 m²

Powierzchnia projektowanych dróg, chodników i placów łącznie: 39 000 m², z czego:

- Etap I – 28 100 m²
- Etap II – 3 800 m²
- Etap III – 7 100 m²

Panele fotowoltaiczne (Etap I) – 27 500 m²

Powierzchnia biologicznie czynna (po realizacji) 10 702 m²

Powyższe dane są przybliżone i ostatecznie zostaną skorygowane na etapie opracowywania dokumentacji projektowej.

Układ komunikacyjny na terenie działek objętych inwestycją będzie opierał się na projektowanych drogach wewnętrznych, chodnikach na terenie zakładu. Dostęp do drogi publicznej dla inwestycji zostanie zrealizowany za pośrednictwem drogi wewnętrznej projektowanymi zjazdami. W ramach inwestycji planowana jest budowa około 140 miejsc postojowych dla samochodów osobowych oraz około 35 miejsc postojowych przeznaczonych dla samochodów ciężarowych.

Planowana do realizacji instalacja fotowoltaiczna będzie instalacją przetwarzającą energię promieniowania słonecznego (fotonów) w energię elektryczną w postaci (elektronów) prądu stałego. Prąd stały przetworzony będzie na prąd zmienny przez falownik fotowoltaiczny. W pierwszym etapie inwestycji planowane jest wykonanie instalacji o mocy 1MW docelowo do 4MW. Planuje się realizację instalacji na gruncie na powierzchni ok. 27 500 m² lub wariantowo na budowanych obiektach. Planowana do realizacji instalacji kogeneracji z agregatem absorpcyjnym to instalacja przetwarzająca gaz ziemny, biogaz lub wodór w prąd elektryczny na potrzeby produkcyjne zakładu. Agregat absorpcyjny jako element instalacji kogeneracji służy do wytwarzania ciepła oraz chłodu, które może zostać wykorzystane do ogrzewania w okresie zimowym i chłodzenia w okresie letnim zmniejszając zapotrzebowanie energetyczne budynku praktycznie do zera. Na terenie przedsięwzięcia zostaną wybudowane dwie stacje transformatorowe – jedna dedykowana na potrzeby zakładu, a druga przeznaczona do obsługi instalacji fotowoltaicznej.

Lokalizacja inwestycji znajduje się w wystarczającym oddaleniu od sąsiedniej zabudowy chronionej (mieszkaniowej). Zakład położony jest poza granicami obszarów chronionych przepisami o ochronie przyrody, jednocześnie zasięg oddziaływania przedsięwzięcia będzie lokalny, zasadniczo ograniczony do terenu przedsięwzięcia, który nie przedstawia obecnie cennych walorów przyrodniczych i gdzie nie występują siedliska gatunków chronionych. Proponowany przez Inwestora wariant uwzględnia zastosowanie najlepszej technologii i rozwiązań technicznych dostępnych Inwestorowi uwzględniając czynnik ekonomiczny oraz gwarantujących dotrzymanie obowiązujących standardów jakości środowiska. W szczególności eksploatacja budowanego zakładu nie będzie powodować naruszeń dopuszczalnych poziomów substancji powietrza i standardów emisyjnych, oraz przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na granicy z zabudową chronioną. W rozpatrywanym wariantcie Inwestor stosuje rozwiązania mające na celu zminimalizowanie wpływu inwestycji na sąsiedztwo (m.in. odpowiednia konstrukcja budynku i tekturnicy zapewniająca minimalizację hałasu, odpowiednie urządzenia oczyszczające wody opadowe i roztopowe z utwardzeń, wykorzystanie w kotłowni niskoemisyjnego gazu). Planowana maszyna technologiczna – nowoczesna tekturnica, zostanie zamknięta w szczelnej obudowie pełniącej funkcję zabezpieczenia akustycznego oraz zabezpieczenia przed pyłami (w celu uzyskania produktu najwyższej jakości).

Funkcjonowanie planowanych hal produkcyjno - magazynowych nie będzie powodować znaczących oddziaływań na poszczególne elementy środowiska. W szczególności eksploatacja zakładu nie będzie powodować naruszeń dopuszczalnych poziomów substancji powietrza i standardów emisyjnych oraz przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na granicy z zabudową chronioną.

Analizowana budowa zakładu umożliwi rozwój przedsiębiorcy i rozszerzenie rynków zbytu dla

oferowanych produktów. Ponadto zakład korzystnie wpłynie na wzrost konkurencyjności i sytuacji ekonomicznej Inwestora. starannością w stosunku do wszystkich aspektów środowiskowych.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia nastąpi oddziaływanie na środowisko w związku z prowadzeniem procesu budowlanego. Wobec czego, zobowiązuje się Inwestora do przestrzegania poniższych zasad i warunków organizacji robót:

- w trakcie realizacji roboty budowlane będą prowadzone wyłącznie w porze dziennej dla zminimalizowania wpływu hałasu na otoczenie pochodzącego z pracy maszyn budowlanych, ruchu środków transportowych i innych,
- w momentach przestoju będą wyłączane silniki maszyn, aby nie powodować wzrostu emisji spalin i hałasu,
- prace montażowe będą realizowane zgodnie z zasadami bhp,
- efektywny i racjonalny sposób zagospodarowania terenu inwestycji,
- zakład wyposażony zostanie w sorbenty przeznaczone do usuwania ewentualnych wycieków,
- wycieki substancji niebezpiecznych (np. ropopochodnych) będą niezwłocznie usuwane przy użyciu sorbentów,
- odpady będą gromadzone selektywnie w wyznaczonych miejscach, w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska i dostępem osób postronnych, a w dalszej kolejności przekazanie ich odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia,
- przy wykonywaniu wszelkich robót szczególna uwaga zostanie zwrócona na stan techniczny wykorzystywanych maszyn i urządzeń budowlanych, a w przypadku zaistnienia sytuacji, gdzie może dojść do zanieczyszczenia gruntu lub wody sprzęt będzie natychmiast kierowany do bazy naprawczej, a skażone miejsce zostanie zneutralizowane substancją absorbującą usuwane przez specjalistyczną firmę,
- plan prowadzenia robót zostanie opracowany z zasadą zoptymalizowania wykorzystywanego sprzętu mechanicznego i środków transportowych.

Na etapie eksploatacji realizowanego przedsięwzięcia przewidywane są następujące rozwiązania chroniące środowisko:

1) **Ochrona powietrza:**

- stosowanie w planowanym procesie klejenia klejów skrobiowych (niezawierających LZO),
- tekturница zostanie wyposażona w układ separacji odpadów oraz stację odpylania (sprawności odpylania >99%) zapobiegającą emisji pyłów z cięcia tektury do hali,
- wyposażenie silosów magazynowych skrobi w filtry odpylające, które zapobiegają emisji pyłów podczas załadunku zbiorników,
- dostawa energii cieplnej (para technologiczna) do instalacji technologicznej – tekturnicy, z planowanej kotłowni zasilanej paliwem niskoemisyjnym – gazem ziemnym,
- dostawa ciepła do celów grzewczych dostarczana z kotłowni zasilanej paliwem niskoemisyjnym – gazem ziemnym,

2) **Gospodarki odpadami:**

- prowadzenie selektywnej zbiórki wytworzonych odpadów,
- gromadzenie powstających podczas eksploatacji odpadów w wyznaczonych miejscach lub pomieszczeniach do czasu uzbierania partii uzasadnionej ekonomicznie do transportu i przekazywane ich za pomocą kart przekazania odpadu firmie posiadającej odpowiednie pozwolenie na odbiór tych odpadów,

3) **Emisji hałasu i drgań do środowiska:**

- realizację dostaw surowców i odbiór produktów wyłącznie w porze dnia,
- ograniczenie prędkości ruchu pojazdów na terenie zakładu do 10 km/h,
- dobór urządzeń stanowiących stacjonarne źródła hałasu o możliwie niskich mocach akustycznych,
- planowane procesy technologiczne obejmujące produkcję opakowań, tektury falistej i magazynowanie surowców lub materiałów zlokalizowane będą w obrębie hal przemysłowych, wykonanych w konstrukcji zapewniającej wysoką izolacyjność akustyczną,

— transport wewnętrzny w hali magazynie będzie prowadzony z użyciem transportu taśmowego oraz maszyn roboczych (wózków widłowych i paletowych), które nie stanowią istotnych źródeł hałasu.

4) Gospodarki wodno-ściekowej:

— wody opadowe i roztopowe z nawierzchni utwardzonych przed skierowaniem ich do zbiornika retencyjnego, oczyszczane będą przy zastosowaniu osadnika i separatora substancji ropopochodnych. Ze zbiornika kierowane będą na powierzchnie biologicznie czynne. Ścieki socjalno – bytowe odprowadzane będą do lokalnej oczyszczalni ścieków z układem rozsączania w gruncie lub do bezodpływowych, szczelnych zbiorników ścieków. Ścieki przemysłowe kierowane będą do szczelnych zbiorników, a następnie przekazywane podmiotom uprawnionym.

5) Ochrona wodno – gruntowa

— planowane procesy technologiczne obejmujące produkcję tektury falistej i magazynowanie surowców lub materiałów będą prowadzone w obrębie budynku posiadającego szczelne betonowe podłoża (posadzki).

6) Inne:

- przed przystąpieniem do eksploatacji instalacji zostaną przeprowadzone prace przygotowujące do jej rozruchu. Zostanie przeprowadzony rozruch mechaniczny, w trakcie, którego sprawdzane są wszystkie elementy instalacji,
- na etapie eksploatacji będzie prowadzony monitoring funkcjonowania instalacji,
- stosowanie sprawnych technicznie urządzeń,
- urządzenia będą obsługiwane przez przeszkolone osoby,
- wyposażenie zakładu w urządzenia przeciwpożarowe,
- bieżąca kontrola pracy urządzeń,
- przestrzeganie wytycznych eksploatacji instalacji,
- prace konserwacyjno-remontowe i związane z usuwaniem awarii będą organizowane i prowadzone pod fachowym nadzorem oraz zgodnie z przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy w budownictwie.

Z up. Wójta

mgr Klaudia Chutkowska
Zastępca Naczelnika Wydziału Gospodarki
Przestrzennej i Ochrony Środowiska